

APROBAT
DIRECTOR TEHNIC
STELIAN MAZILU

SECȚIUNEA II
CAIET DE SARCINI NR.10/2025
LN3 – Reparații cladiri din CTE Sud

Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Obiectul prezentului caiet de sarcini o reprezinta executia lucrarii de tip:

- Cap.A. Inlocuire colector cladire demi
- Cap.B. Reparatii conducte pluviale cazan 3-4
- Cap.C. Refacere tencuiala fundatii la 2 decantori si zugraveli exterioare
- Cap.D. Inlocuire tabla cutata perete exterior sala cazane 1-4
- Cap.E. Reparatii tencuieli, glet si refacere zugraveli statii electrice

Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI

- Cap.A. Mijlocul fix cu nr. inventar 13065, a fost pus în funcțiune/dat în exploatare în anul 1999.
- Cap.B. Mijlocul fix cu nr. de inventar 13001, Sala cazanelor, corp degazor, corp intermediar, a fost dat în exploatare în anul 1965.
- Cap.C. Mijloacele fixe fac parte din instalatia pretratat apa adaos si circuit racire, nr. inventar 2/33084 si au fost puse în funcțiune/date în exploatare între anii 1965- 1966.
- Cap.D. Mijlocul fix Sala cazanelor, corp degazor, corp intermediar, cu nr. inventar 13001, a fost pus în funcțiune în exploatare în anul 1965.
- Cap.E. Mijloacele fixe Servicii proprii auxiliare 6kV si 0.4 kV Gr. 1 si 2, cu nr. inventar 2/33057/1 si Statie de 6 kV celule I.T. servicii proprii auxiliare 6kV si 0.4 kV Gr. 3 si 4, cu nr. inventar 2/33055/1, au fost puse în funcțiune în anii 1965, respectiv 1967.

Cap.III. SCOPUL EXECUTIEI LUCRARII

În urma execuției lucrării, clădirile și mijloacele fixe trebuie să fie apte pentru folosință, până la următoarea reparație planificată.

Cap.IV. NOMENCLATORUL LUCRARILOR

În anexa nr.1 a prezentului caiet de sarcini este prezentata tabelar lista cantitatilor de lucrari care se solicita a fi executate.

Cap.V. DURATA SI PERIOADA DE EXECUTIE

Termenele de executie a lucrarilor care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt:

- Cap. A. = 20 zile calendaristice, de la predare front lucru, prezentand grafice de executie;
- Cap. B. = 45 zile calendaristice, de la predare front lucru, prezentand grafice de executie;
- Cap. C. = 30 zile calendaristice, de la predare front lucru, prezentand grafice de executie;
- Cap. D. = 30 zile calendaristice, de la predare front lucru, prezentand grafice de executie;
- Cap. E. = 60 zile calendaristice, de la predare front lucru, prezentand grafice de executie;

Cap.VI. MATERIALELE NECESARE REALIZARII EXECUTIEI LUCRARII

Toate materialele de baza necesare executarii lucrarilor vor fi asigurate de catre executant. Materialele marunte se asigura in totalitate de executant.

Cap.VII. CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca lucrarile solicitate se vor executa respectand cerintele caietului de sarcini.

- 1) In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea lucrarilor solicitate in anexa nr. 1 si asigurarea materialelor de baza prezentate in anexa.2.
- 2) In cadrul ofertei tehnice se va prezenta grafice de executie a lucrarilor completand formularul corespunzator din documentatia de atribuire.
- 3) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de executie si garantiile tehnice oferite.
- 4) In cadrul ofertei tehnice, ofertantul va face dovada respectarii reglementarilor in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca (Normele metodologice de aplicare a prevederilor legii securitatii si sanatatii in munca nr.319/2006 aprobata prin HG 1425/2006, cu modificarile si completarile ulterioare aprobate prin HG 955/2010).

Cap.VIII. CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PERIOADA DERULARII CONTRACTULUI

- 1.Lucrările trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile de execuție, caietului de sarcini și procedurilor specifice de management al calității, prevăzute în manualul de calitate propriu.
2. Executantul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzand apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sanatatea in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile beneficiarului cat si ale executantului, etc., dupa caz).
3. Executantul va asigura numai personal calificat pentru realizarea lucrărilor (Certificat de calificare profesională pentru instalator sau muncitor calificat în domeniul instalațiilor de apă și canalizare, necesar pentru montarea și înlocuirea conductelor pluviale), inclusiv pentru probele de punere în funcțiune, intervențiile necesare în perioada de garanție, și activitățile de reparație sau întreținere ulterioară. Personalul desemnat trebuie să fie atestat în conformitate cu legislația aplicabilă, prin documente doveditoare emise de organisme abilitate.
4. Executantul va pune la dispozitia achizitorului declaratiile de conformitate si certificatele de calitate pentru materialele procurate prin grija sa.
5. Executantul va pune la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea lucrarilor executate conform legislatiei in vigoare.
6. Executantul va asigura conditiile de acces pentru personalul autorizat al achizitorului la punctele si documentele precizate in PC-ul lucrarilor (V,W,H).
7. Executantul va asigura conditiile de acces a mijloacelor de transport, a utilajelor de mecanizare, astfel incit sa nu se produca deranjamente in instalatiile achizitorului aflate in functiune sau in rezerva.
8. Executantul va preda achizitorului toate materialele recuperabile rezultate in urma executarii lucrarilor si va asigura conditii pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor re folosibile, se vor preda obligatoriu sortate pe tipuri de materiale (Al, Cu, otel, fier; lemn; hartie; plastic; etc);

9. Executantul va asigura zilnic curatenia la locul de munca.
10. Executantul va asigura existenta unui WC ecologic pentru personalul propriu.
11. Personalul executantului va fi dotat cu echipament complet de protectie, inscriptiionat cu sigla firmei.
12. Executantul va asigura protejarea zonei de lucru cu folie de plastic sau plase pentru ingradire.
13. Executantul este obligat sa respecte indicatoarele de pericol.
14. Executantul are obligatia de a prezenta factorii de risc la care este expus personalul beneficiarului la predarea mijlocului fix in reparatie.
15. Executantul va respecta reglementarile legale in vigoare referitoare la protectia muncii:
 - Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006 ;
 - Normele metodologice aprobate prin HG 1425/2006;
 - PE 205/1981 – norme de protectie a muncii pentru partea mecanica a centralelor electrice;
16. Executantul va respecta reglementarile legale in vigoare referitoare la prevenirea si stingerea incendiilor :
 - PE 009/1993, Norme de prevenire, stingere si dotare impotriva incendiilor pentru producerea, transportul si distributia energiei electrice si termice;
 - Legea 307/2006 privind apararea impotriva incendiilor;
 - Norme generale de aparare impotriva incendiilor aprobata cu OMAI 163/2007.
17. Lucrarile se vor executa cu respectarea prevederilor legislatiei de mediu in domeniul deseurilor. Executantul are obligatia de a asigura gestionarea corespunzatoare a deseurilor si amenajarea spatiilor corespunzatoare fara afectarea factorilor de mediu (aer, apa, sol). Acesta este direct raspunzator de consecintele producerii unei poluari si va acoperi eventualele daune provocate din vina sa.
18. Executantul este obligat sa-si însușească și sa respecte politica, procedurile și reglementarile de calitate, mediu și securitate și sanătate în munca ale autoritatii contractante pe domeniul careia își desfășoara activitatea.
19. Executantul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu în vigoare. HGR nr. 856/2002 privind „evidenta gestiunii deseurilor si aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase, Legea 132/2010 privind colectarea selectiva a deseurilor in institutiile publice modificata si completata de Legea 194/2019, OUG 92/2021 privind regimul deseurilor OUG nr.2/2021 privind depozitarea deseurilor

Cap. IX. RECEPTIA

Receptia lucrarilor se face pentru fiecare mijloc fix in parte astfel:

- receptia la terminarea lucrarilor ;
- receptia finala (dupa expirarea perioadei de garantie).

Cap. X. GARANTIA TEHNICA

Perioada de garantie tehnica este de 24 luni de la data semnarii procesului verbal de receptie de la terminarea lucrarilor, intocmit conform Instructiunilor PE 027/97, privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

Cap. XI. ALTE CERINTE

- 1) Anexele nr. 1 si 2 fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3) Pe toata durata contractului Centrala Termoelectrica Bucuresti Sud asigura executantului, in limita posibilitatilor, contra cost utilitatile necesare (energie electrica, etc). Consumul de utilitati va fi facturat lunar, pe baza de proces verbal incheiat intre prestator si sectia Electrica care are in gestiune fondul fix, din cadrul Centralei Termoelectrice Bucuresti Sud avand si viza STMIU din centrala. Procesele verbale de consum se vor incheia pana la data de 05 a fiecarei luni pentru luna anterioara.


4) Pentru organizarea de santier Electrocentrale Bucuresti poate incheia cu prestatorul conventii de utilizare fara plata a unor terenuri si/sau spatii apartinand achizitorului.

Necesarul de teren aferent organizarii de santier va fi specificat in oferta si va face obiectul contractului.

Sef SCM-AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC
Diana TIȘU

08.04.2025 

LUCRAREA: LN3 – Reparații clădiri din CTE Sud

NOMENCLATORUL LUCRARILOR

Nr. crt.	DENUMIREA LUCRARII	U.M.	CANTITATE
1	2	3	4
Cap.A.	CLĂDIRE STATIE PRODUCERE APA DEMI SI NOD REGENERARE (DEMI EXTINDERE), nr. inventar 13065		
1	Demontare traseu conducta metalica prin taiere	ml	20
2	Montare Teava PVC SN4, canalizare exterioara, cu mufa si garnitura, diametru 110 mm, 0.5 m	buc	2
3	Montare Teava PVC SN4, canalizare exterioara, cu mufa si garnitura, diametru 125 mm, 6 m	buc	1
4	Montare Teava PVC SN4, canalizare exterioara, cu mufa si garnitura, diametru 125 mm, 2 m	buc	1
5	Montare Piesa curatare PVC canalizare exterioara Valplast, diametru 125 mm	buc	1
6	Montare Mufa PVC canalizare exterioara Valplast, diametru 125 mm	buc	1
7	Montare Ramificatie canalizare exterioara PVC SN4, 87 grade, diametru 125 / 110 mm	buc	1
8	Montare Reductie excentrica PVC canalizare exterioara SN4, diametru 125 / 110 mm	buc	1
9	Montare Cot PVC canalizare exterioara SN4, diametru 110 mm, 87 grade	buc	2
10	Montare Teava PVC SN4, canalizare exterioara, cu mufa si garnitura, diametru 110 mm, 6 m	buc	2
11	Montare Coliere fixare diametru 125mm, L=0.8mm	buc	4
12	Montare Coliere fixare diametru 110mm, L=0.8mm	buc	7
13	Montare schela metalica mobila	mp	24
14	Ridicare materiale pana la h=6m	kg	50
15	Predare deseul metalic la magazine (evaluarea finala a cantitatii deseului se va stabili conform bon cantar)	kg	110,00
Cap.B.	CLĂDIRE SALA CAZANELOR, CORP DEGAZOR,CORP INTERMEDIAR , nr. inventar 13001		
1	Demontare prin taiere Teava metalica Dn 300 cota 21 cazan	ml	10
2	Montare prin sudura Teava metalica Dn 300 cota 21 cazan 4	ml	10
3	Racordare coloana Dn 50 prin sudura la conducta evacuare Dn 300, cota 21 cazan 4	buc	1
4	Demontare prin taiere Teava metalica Dn 200 cota 32	ml	20
5	Montare prin sudura Teava metalica Dn 200 cota 32 cazan 3	ml	20
6	Racordare coloana Dn 60 prin sudura , cota 32 cazan 3	buc	3
7	Montare prin sudura cot metalic Dn 200	buc	1
8	Racordare coloana Dn 80 prin sudura , cota 32 cazan 3	buc	1
9	Demontare prin taiere reductie metalica Dn 200- Dn300 cota 32 cazan 3-4	buc	1

1	2	3	4
10	Montare prin sudura reductie metalica Dn 200- Dn300 cota 32 cazan 3-4	buc	1
11	Grunduire 1 strat	mp	30
12	Vopsire cu vopsea metalica 2 straturi	mp	30
13	Montare schela metalica	mp	60
14	Ridicare materiale pana la cota 40	t	1,2
15	Predare deseu metalic la magazie (evaluarea finala a cantitatii deseului se va stabili conform bon cantar)	t	0,36
Cap.C.	INSTALAȚIE PRETATARE APA ADAOS ȘI CIRCUIT RĂCIRE, nr. inventar 2/33084		
1	Curatare tencuială in zonele afectate grosime medie 0,5 cm la 2 decantori	mp	40,9
2	Reparatie tencuiala grosime 0,4 cm la 2 decantori cu mortar tencuiala	mp	40,9
3	Finisare tencuiala grosime 0,1 cm la 2 decantori cu tinci de exterior	mp	40,9
4	Curățare vopsea lavabilă + glet la 2 decantori	mp	204
5	Aplicare 1 strat amorsa pentru exterior la 2 decantori	mp	204
6	Vopsire cu vopsea lavabila de exterior 2 straturi la 2 decantori	mp	204
7	Montare si demontare schela metalica pentru inaltimea de	mp	48
8	Transport materiale prin purtare directa pe verticala la Hmax=4,4 m	t	0,52
9	Evacuare si transport moloz la locul special amenajat(cca 10 m) din CTE SUD	t	0,2
Cap.D.	CLĂDIRE SALA CAZANE, nr. inventar 13001		
1	Desfacere tabla cutata grosime 1mm	mp	60
2	Inlocuire tabla cutata neagra protejata anticoroziv cu vopsea alchidica perete sir C in dreptul cazanului 1-2, tip35/187,4, lungime panou tabla cutata=2000mm , grosime=1mm	mp	60
3	Grunduire pe ambele fete (se va tine cont de suprafata desfasurata)	mp	60
4	Vopsire tabla cutata pe suprafata interioara si exterioara vopsea albastru RAL 5022 (se va tine cont de suprafata desfasurata pe 2 fete)	mp	60
5	Predare deseu metalic la magazie (evaluarea finala a cantitatii deseului se va stabili conform bon cantar)*	t	0,5
6	Transport materiale prin purtare directa pe verticala la cota +45,0m	t	0,6
Cap.E1.	Statie de 6 kV celule I.T. servicii proprii si auxiliare 6 kV si 0.4 kV Gr. 3 si 4 ,nr. inventar 2/33055/1		
1	Curatare suprafata zugravita	mp	474
2	Reparatii tencuiala	mp	47,4
3	Gletuire 3mm grosime	mp	474
4	Aplicare strat amorsa	mp	474
5	Vopsire cu vopsea lavabila de interior	mp	367
6	Vopsire cu vopsea alchidica de culoare verde pereti interiori	mp	107

1	2	3	4
7	Vopsire cu vopsea metalica de culoare verde usi acces dimensiuni 1,6x 2,5m, pe ambele fete	buc	4
Cap.E2. Servicii proprii auxiliare 6 kV si 0.4 kV Gr. 1 si 2 ,nr. inventar 2/33057/1			
8	Curatare suprafata zugravita	mp	474
9	Reparatii tencuiala	mp	94,8
10	Gletuire 3mm grosime	mp	474
11	Aplicare strat amorsa	mp	474
12	Vopsire cu vopsea lavabila de interior	mp	367
13	Vopsire cu vopsea alchidica de culoare verde pereti interiori	mp	107
14	Demontare fereastră cu jaluzele metalice industriale dimensiuni 1,3x 0,7m	buc	4
15	Montare fereastră cu jaluzele metalice industriale dimensiuni 1,3x 0,7m	buc	4
16	Demontare usi metalice industriale dimensiuni 1,6x 2,5m	buc	2
17	Montare usi metalice industriale dimensiuni 1,6x 2,5m	buc	2
18	Vopsire cu vopsea metalica de culoare verde usi acces dimensiuni 1,6x 2,5m, pe ambele fete	buc	4
19	Predare deseu metalic la magazie (evaluarea finala a cantitatii deseului se va stabili conform bon cantar)	t	0,2
20	Transport deseuri industriale la loc special amenajat	t	1,3
21	Utilitati	lei	

NOTA:

Pentru intocmirea ofertei tehnice se recomanda ofertantului prezenta in situ pentru vizualizarea lucrarilor solicitate in prezenta anexa.

Executantul va executa curatenie la locul de munca si va preda gunoiul industrial in incinta CTE SUD la locul indicat de beneficiar.

Numarul de straturi de vopsea vor fi date in conformitate cu precizarile din tehnologia de aplicare data de producator.

*Mentionam ca estimarea cantitatii de deseu metalic pentru Cap. D. s-a facut luand in calcul o uzura ce circa 30%, deoarece aparatele de tabla cutata are portiuni lipsa, iar tabla ramasa are coroziune avansata.

Sef S. Chimica, Iuliana Radosavlevici

Sef Sectia Cazane, Laurentiu Bucur

Sef S. Electrica, Nicolae Huțan

Sef STMIU, Mihaela Paunescu

RUCC, Mircea Grajdán

LUCRAREA: LN3 – Reparații cladiri din CTE Sud

LISTA MATERIALELOR DE BAZA ASIGURATE DE EXECUTANT

Nr. crt.	DENUMIRE MATERIALE	U.M.	CANTITATE
1	2	3	4
Cap.A.	CLĂDIRE STATIE PRODUCERE APA DEMI SI NOD REGENERARE (DEMI EXTINDERE), nr. inventar 13065		
1	Teava PVC SN4, canalizare exterioara, cu mufa si garnitura, diametru 110 mm, 0.5 m	buc	2
2	Teava PVC SN4, canalizare exterioara, cu mufa si garnitura, diametru 125 mm, 6 m	buc	1
3	Teava PVC SN4, canalizare exterioara, cu mufa si garnitura, diametru 125 mm, 2 m	buc	1
4	Piesa curatare PVC canalizare exterioara Valplast, diametru 125 mm	buc	1
5	Mufa PVC canalizare exterioara Valplast, diametru 125 mm	buc	1
6	Ramificatie canalizare exterioara PVC SN4, 87 grade, diametru 125 / 110 mm	buc	1
7	Reductie excentrica PVC canalizare exterioara SN4, diametru 125 / 110 mm	buc	1
8	Cot PVC canalizare exterioara SN4, diametru 110 mm, 87 grade	buc	2
9	Teava PVC SN4, canalizare exterioara, cu mufa si garnitura, diametru 110 mm, 6 m	buc	2
10	Coliere fixare diametru 125mm, L=0.8mm	buc	4
11	Coliere fixare diametru 110mm, L=0.8mm	buc	7
Cap.B.	CLĂDIRE SALA CAZANELOR, CORP DEGAZOR,CORP INTERMEDIAR ,nr. inventar 13001		
1	Teava metalica 324x6mm cota 21 cazan 4	ml	10
2	Teava metalica 219x5 cota 32 cazan 3	ml	20
3	Cot metalic Dn 200	buc	1
4	Reductie metalica Dn 200- Dn300 cota 32 cazan 3	buc	1
5	Grund metal	kg	*
6	Vopsea metal	kg	*
Cap.C.	INSTALAȚIE PRETATARE APA ADAOS ȘI CIRCUIT RĂCIRE, nr. inventar 2/33084		
1	Mortar tencuiala M100T grosime 0,5 cm (pentru o suprafata de 40,9 mp)	mc	0,21
2	Tinci exterior (pentru o suprafata de 40,9 mp) la 2 decantori	mc	0,10
3	Vopsea lavabila de exterior in 2 straturi (pentru o suprafata de 204 mp), (culoarea va fi stabilita de comun acord cu executantul)	kg	*
4	Amorsa de exterior pentru o suprafata de 204 mp	l	*
Cap.D.	CLĂDIRE SALA CAZANE, nr. inventar 13001		

1	2	3	4
1	Tabla cutata neagra tip35/187,4, L panou tabla cutata =2000m, gr 1mm	mp	60
2	Grund metalic (se va tine cont de suprafata desfasurata si grunduire 2 fete)	kg	*
3	Vopsea anticoroziva culoare albastru RAL 5022 (se va tine cont pentru calculul cantitatii de vopsea de aria desfasurata a tablei cutate, pt. 2 fete)	kg	*
Cap.E. Statii de 6 kV Grup 1,2 si 3,4			
1	Mortar pentru tencuiala	kg	500
2	Glet 3mm pt o suprafata de 948mp	kg	*
3	Amorsa pt o suprafata de 948mp	l	*
4	Vopsea lavabila de interior pt suprafata de 734mp	kg	*
5	Vopsea alchidica de culoare verde pt suprafata de 214mp	kg	*
6	Fereastră cu jaluzele metalice industriale dimensiuni 1,3x 0,7m	buc	4
7	Usi metalice industriale dimensiuni 1,6x 2,5m	buc	2
8	Vopsea metalica de culoare verde	kg	*

NOTA:

Materialele nu contin adaosurile tehnologice

Toate materialele marunte vor fi asigurate de executant.

* cantitatea va fi stabilita de executant in functie de tehnologia de executie.

Sef S. Chimica, Iuliana Radosavlevici

Sef Sectia Cazane, Laurentiu Bucur

Sef S. Electrica, Nicolae Huțan

Sef STMIU, Mihaela Paunescu

RUCC, Mircea Grajdan